



In Richtung Advanced Biofuels Kraftstoffe aus Abfällen

Tecosol aus Ochsenfurt, der Marktführer und Pionier in der Produktion von Biodiesel aus Abfallmaterialien, wird der erste industrieller Hersteller sein, der die MBT-Technologie einführt.



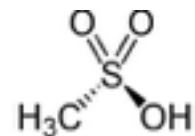
Erfunden, entwickelt und patentiert wurde die MBT-Technologie durch die inaChem GmbH aus Odenthal.



Die Anlagentechnik wurde designed, engineered und gebaut durch REC-Reliable Engineering Concepts aus Stuttgart. REC bietet seinen Kunden die Wahl zwischen einer Ergänzung bestehender Anlagen um zusätzliche Bauteile, dem kompletten REC fit Modul, oder und kompletten Neuanlagen.



Das Herz der MBT-Technologie ist die erste industrielle Nutzung des sauren Katalysators Methansulfonsäure (MSA) für eine Umesterung von Pflanzenölen zu Biodiesel.



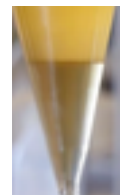
Bis heute benötigt man für die Produktion von Biodiesel aus Alt- und Gebrauchtfetten mit hohen Anteilen freier Fettsäuren viele einzelne Verfahrensschritte. Unsere Technologie reduziert diese auf ein absolutes Minimum, vor allem, weil Veresterung und Umesterung in einem einzigen Reaktionsschritt und in einem einzigen Reaktor gleichzeitig ablaufen.

Zusätzlich vermeidet die MBT-Technologie die Notwendigkeit typische Chemikalien wie Schwefelsäure, Phosphorsäure, Zitronensäure benutzen zu müssen und benötigt sogar keinerlei Alkali Katalysator.

Vom Anfang bis zum Ziel wird nur eine Chemikalie, Methansulfon Säure (MSA), und nur ein einziger Reaktionsschritt benötigt. Die Technologie wandelt die üblichen Mischungen der Triglyceride und der freien Fettsäuren von Gebrauch- und Altfetten bei Temperaturen von 130°C und leichtem Überdruck in Gegenwart von Methanol direkt und vollständig in Biodiesel um.



Da hierbei eine unvollständige Verseifung vermieden wird, stellt sich die normalerweise durch vorhanden Seifen schlechte und Zeit raubende Phasentrennung nun in kürzester Zeit problemlos dar.



Eine geringe Anzahl von Produktionsschritten bedeuten dazu noch ein geringeres Investment für die MBT-Technologie. Es ist schon beeindruckend, wie kompakt eine solche Anlage ist, wie flexibel die Kapazität eingestellt und wie ebenso flexibel auf unterschiedliche Qualitäten der Rohstoffe reagiert werden kann. Dabei erhält man eine hohe Produktqualität und beste Ausbeuten.



Contact information:



for the REC FIT Module: Klaus Zdravec
zk@r-e-c-gmbh.de; +49 (0) 711 76100855



Für Lizenzen:
Dr. Axel Ingendoh
inachem@aol.com
+49 (0) 170 937 1313

Einen Film über die MBT-Technologie können Sie
bei YouTube in Deutsch und Englisch ansehen

<https://youtu.be/gU-f4k4rRjc>

<https://youtu.be/IFBajalKQPY>